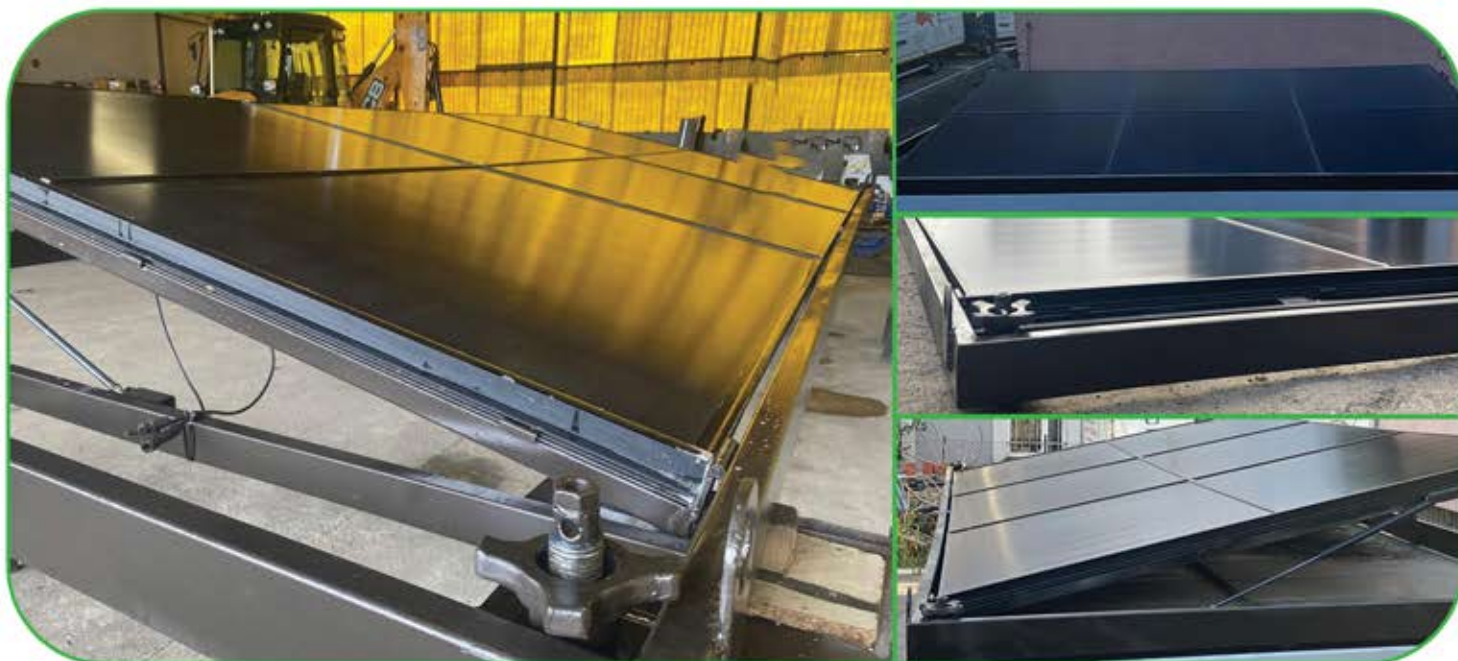


DLACZEGO WARTO WYBRAĆ **SOLAR CONTAINER**

Unikatowa na skalę światową konstrukcja **Solar container**. Składa się ona z ramy nośnej mocowanej do kontenera za pomocą zaczepów, oraz ramy mocującej zamocowanej do ramy nośnej za pomocą zawiasów. Rama mocująca po rozłożeniu na kontenerze ma kąt 20° (możliwość zwiększenia kąta przy konstrukcji Solar container battery). Podnoszenie i opuszczanie ramy mocującej wraz z panelami wspierane jest dwoma siłownikami gazowymi. Rama mocująca zabezpieczona jest po rozłożeniu w sposób mechaniczny, uniemożliwiający samodzielne złożenie. Konstrukcja **Solar container** składa się z sześciu paneli o mocy 400 [W] każdy, zamocowanych do ramy mocującej za pomocą unikatowego systemu pozwalającego na utrzymanie sztywności nie tylko podczas pracy statycznej, ale również podczas transportu. **Solar container** waży tylko 420 [kg] co pozwala przeprowadzić montaż oraz demontaż instalacji



ZALETY **SOLAR CONTAINER**

- Łatwy montaż,
- Możliwość magazynowania w stoku,
- Łatwy transport (1 szt. wraz z kontenerem) lub (samodzielnie 10 szt. na pojeździe łączna masa całkowita 4200 [kg]),
- Solar container jako baza do zastosowania w różnych warunkach pracy,
- Kąt otwarcia 20° ,
- Odporność na silny wiatr,
- Nie wymaga przeglądów serwisowych,
- Nie ma szkodliwego wpływu na otaczające środowisko,
- Wysoka wytrzymałość,
- Polska myśl technologiczna oraz wykonanie,
- Prosta konstrukcja mechaniczna pozwalająca na bezawaryjną pracę,
- Estetyczny wygląd.

PARAMETRY

Moc - 400 W (jeden panel) lub 2400 W

Wymiary - 590/235/12

Waga - 420 kg

Napięcie wyjściowe 1 x 230V AC lub 3 x 230V AC/ 50Hz

Ochrona antykorozyjna - cynkowanie ogniowe,

Solar container enphase

Zastosowanie przy jednym lub kilku kontenerach tworzy niezwykle bezpieczny system. Każdy panel zostaje wyposażony w mikroinwerter co pozwala na bieżąco monitorować pracę każdego z paneli. Zmniejsza koszty serwisu oraz montażu. Wymaga zasilania z sieci elektrycznej.

Solar container PV

Pracuje w układzie z falownikiem. Możliwość podłączenia kilku kontenerów. Wymaga zasilania z sieci elektrycznej.

Solar container battery

To rozwiązanie dla najbardziej wymagających, gdzie nie ma możliwości dostępu do sieci elektrycznej. Tworzymy niezależny kontener wyposażony w falownik o mocy 3 [kW] oraz magazyn energii 3,84 [kWh]. Ta koncepcja nie wymaga podłączenia do sieci elektrycznej. Nie można łączyć kontenerów.

Solar container moduł

Zastosowanie przy dużej ilości kontenerów - pozwala na łączenie modułowe wielu kontenerów wyposażonych w system Solar container za pomocą jednego falownika o mocy do 60 kW.



TRANSPORT

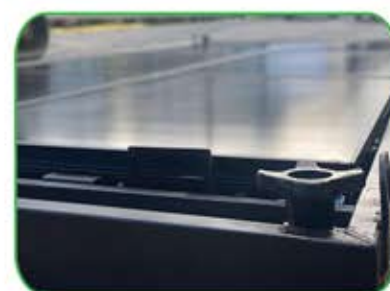
Solar container odbywa się przy użyciu pojazdów wyposażonych w HDS służących do przewożenia kontenerów. Solar container umożliwia transport pojedynczej konstrukcji na kontenerze lub wielu konstrukcji (max. 10) przewożonych jako niezależne instalacje do zmontowania na kontenerach w wyznaczonym

MONTAŻ

Solar container to rewolucja w szybkości montażu. Konstrukcja została tak zaprojektowana, aby jej montaż na kontenerach był łatwy i prosty. Całość zamocowana jest do elementów mocujących kontenera, zapewniając stabilność i wytrzymałość podczas eksploatacji. Montaż na kontenerze odbywa się przy użyciu

MAGAZYNOWANIE

Solar container zaprojektowany został z myślą by zajmować jak najmniej miejsca podczas składowania. System pozwala na usytuowanie do 10 konstrukcji jedna na drugiej co zwiększa bezpieczeństwo przed uszkodzeniem oraz minimalizuje powierzchnię niezbędną do składowania większej ilości konstrukcji.



ATC Solutions Sp. z o.o.

60-164 Poznań

ul. Kamienicka 11

Tel.: +48 726 908 071

E-mail: biuro@atcsolutions.pl

www.atcsolutions.p

Jesteśmy przedstawicielem firmy

Afore

Hipar